

จอแสดงค่าน้ำหนัก



หน้าจอ IND500x

ผ่านการรับรองสำหรับพื้นที่อันตราย
การควบคุมกระบวนการที่สม่ำเสมอ
การปฏิบัติงานที่ปราศจากข้อผิดพลาด
การบรรจุและการผสมสูตร

โซน 1/21 แบบที่ 1



การควบคุมกระบวนการอันตรายประสิทธิภาพ
คุณภาพที่สม่ำเสมอในพื้นที่เสี่ยงต่อการระเบิด

METTLER TOLEDO

จอแสดงค่าน้ำหนัก IND500x

เพิ่มระดับความปลอดภัยและความสามารถในการผลิต

ความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญในพื้นที่การผลิตที่อันตราย สำหรับพื้นที่ที่กำหนดให้เป็นโซน 1/21 แบบที่ 1 จอแสดงค่าน้ำหนัก IND500x ที่ปลอดภัยจากภายในจะให้การควบคุมกระบวนการและความแม่นยำสูง เพื่อให้เกิดสมดุลอันสมบูรณ์แบบระหว่างความปลอดภัยกับความสามารถในการผลิตสูงสุด เพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานแบบแมนนวล อัตโนมัติ หรือกึ่งอัตโนมัติด้วย IND500x

► www.mt.com/IND500x



ยา/เครื่องสำอาง

ประสิทธิภาพการชั่งน้ำหนักที่เชื่อถือได้สามารถช่วยให้คุณมั่นใจได้ถึงการปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับระดับสากลและระดับท้องถิ่น IND500x รองรับการชั่งน้ำหนักที่มีความเที่ยงตรงสูงและช่วยให้คุณสามารถตรวจสอบย้อนกลับข้อมูลได้สูงสุด



สารเคมี

เมื่อวัตถุดิบมีต้นทุนสูง กระบวนการชั่งน้ำหนักที่ถูกต้องแม่นยำจึงมีความสำคัญอย่างยิ่งเพราะจะช่วยประหยัดค่าใช้จ่ายและช่วยในการใช้ทรัพยากรให้คุ้มค่าที่สุด IND500x ช่วยคุณป้องกันไม่ให้เกิด Bad batch เพื่อลดการสูญเสียและการทำงานซ้ำ



ปฏิบัติงานโดยปราศจากข้อผิดพลาด
 จอแสดงผลกราฟิกความละเอียดสูงช่วยลดความอ่อนล้าและข้อผิดพลาดจากการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน รับประกันคุณภาพที่สม่ำเสมอในการใช้งานแบบแมนวลด้วยโซลูชันที่ออกแบบมาโดยคำนึงถึงผู้ปฏิบัติงานเป็นหลัก



เพิ่มการควบคุม และลดต้นทุนให้มากที่สุด
 กระบวนการที่แม่นยำ ทำซ้ำได้ และตรวจสอบย้อนกลับได้เนื่องจากมีคุณสมบัติควบคุมการใช้งานในตัว ช่วยคุณลดการสูญเสียวัสดุ และการทำงานซ้ำในกระบวนการบรรจุหรือการผสมสูตร



เชื่อมต่อการเชื่อมต่อเต็มรูปแบบ
 ด้วยตัวเลือกการสื่อสารที่ยืดหยุ่น คุณจะได้รับคามยืดหยุ่นสูงสุด เชื่อมต่อ IND500x เข้ากับ ACM500 เพื่อให้ผสานการทำงานกับ PLC หรือ DCS ที่มีอยู่ของคุณได้อย่างง่ายดาย ซึ่งเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการกระบวนการของคุณ



เราพร้อมมอบความร่วมมือระดับโลกและระดับท้องถิ่น ไม่ว่าคุณจะประกอบธุรกิจอยู่ที่ใด

ไม่ว่าคุณจะทำธุรกิจข้ามชาติหรือเป็นผู้ควบคุมระบบที่ให้บริการลูกค้าทั่วโลก แขนงชั้นนำหนักที่ผ่านการรับรองระดับโลกของเราสามารถช่วยให้คุณเทียบมาตรฐานโซลูชันการชั่งน้ำหนักต่างๆ ได้ จึงลดเวลาที่ใช้สำหรับการจัดซื้อและการวางแผนโครงสร้าง ตลอดจนส่งมอบคุณค่าที่น่าเชื่อถือให้แก่ลูกค้าหรือโรงงานผลิตทั่วโลกได้ สายผลิตภัณฑ์ด้านการชั่งน้ำหนักที่มีความหลากหลายและการให้คำปรึกษาที่ครอบคลุมของเราพร้อมช่วยให้คุณปฏิบัติงานได้ง่ายยิ่งขึ้น

Formulation แบบแมนนวลที่ทำซ้ำได้ คุณภาพ Batch ที่สม่ำเสมอและตรวจสอบได้

การใช้งานการผสมสูตรที่มาในตัวของ IND500x จะช่วยเพิ่มความเร็วในขั้น Formulation และกระบวนการจัดการส่วนผสมแบบแมนนวลในพื้นที่อันตราย จอแสดงค่าน้ำหนักรุ่นนี้ได้รับการออกแบบมาเพื่อลดข้อผิดพลาดของผู้ปฏิบัติงาน ลดการสิ้นเปลือง และช่วยให้การผลิตมีคุณภาพสูง ตลอดจนสามารถตรวจสอบย้อนกลับข้อมูลได้



แอปพลิเคชัน Formulation ในตัวช่วยให้คุณ...



เพิ่มความเร็วในขั้นตอนการทำงาน

คำแนะนำการทำงานที่ชัดเจนบนหน้าจอจะแนะนำผู้ปฏิบัติงานตลอดขั้นตอนการผลิต ขณะเดียวกันกราฟิก colorWeight® จะแสดงให้เห็นว่าถึงน้ำหนักเป้าหมายเมื่อใด ซึ่งช่วยให้ปฏิบัติงานได้โดยปราศจากข้อผิดพลาดและช่วยเพิ่มความเร็วให้กระบวนการผลิตของคุณ



ลดความซับซ้อนในการจัดการสูตร

คุณสมบัติจัดการสูตรที่ผสานการทำงานเอาไว้จะให้การควบคุมกระบวนการในบรรจุภัณฑ์ขนาดกะทัดรัด สร้างฐานข้อมูล Formulation, สูตร และผลิตภัณฑ์โดยตรงบนหน้าจอหรือ PC อีกทั้งยังจัดเก็บข้อมูลวัตถุดิบ หมายเลขล็อต และข้อความสำหรับผู้ปฏิบัติงานสำหรับให้เรียกใช้ในภายหลังได้อย่างง่ายดาย



บรรลุความสามารถในการตรวจสอบย้อนกลับข้อมูล

IND500x สามารถจัดเก็บบันทึกข้อมูลการดำเนินการได้ 20,000 รายการเพื่อติดตามข้อมูลการชั่งน้ำหนัก และคุณสามารถพิมพ์รายงานเพื่อดูภาพรวมที่ชัดเจนของการใช้วัตถุดิบและผลลัพธ์ของกระบวนการ ซึ่งช่วยให้คุณมั่นใจได้ถึงความสามารถในการตรวจสอบย้อนกลับและความพร้อมในการตรวจสอบ



Formulation ขั้นสูงที่มีหลายสถานีงาน

สำหรับการตั้งค่าการผลิตที่ซับซ้อนมากขึ้น คุณก็สามารถผสานการทำงาน IND500x เข้ากับซอฟต์แวร์ Form+ ได้ อย่างง่ายดาย ซึ่งช่วยให้คุณมั่นใจได้ว่าจะตรวจสอบย้อนกลับการใช้สูตรบนเครื่องชั่งแบบตั้งโต๊ะหรือเครื่องชั่งแบบตั้งพื้นหลายเครื่องได้

► www.mt.com/Formplus



กระบวนการบรรจุที่ยืดหยุ่น ผลผลิตสูง ต้นทุนต่ำ

IND500x โดดเด่นในด้านการบรรจุวัตถุดิบชนิดเดียวแบบแมนนวล กึ่งอัตโนมัติ หรือแบบอัตโนมัติ ใช้ประโยชน์จากตารางหน่วยความจำในตัวสำหรับการบรรจุเป้าหมาย เพื่อให้คุณสามารถสลับการใช้งานระหว่างวัตถุดิบต่างๆ ในกระบวนการแบบแมนนวลได้อย่างราบรื่นโดยไม่ต้องตั้งโปรแกรมใหม่ หรือวางใจได้ในความถูกต้องแม่นยำของกระบวนการสำหรับการใช้งานแบบอัตโนมัติเต็มรูปแบบ

แอปพลิเคชันการบรรจุในตัวอย่างให้คุณ...



ได้รับ ROI รวดเร็วยิ่งขึ้น

แอปพลิเคชันการบรรจุที่ตั้งโปรแกรมไว้ล่วงหน้าของ IND500x ช่วยย่นเวลาที่จำเป็นในการติดตั้งระบบและเริ่มต้นการผลิต เพื่อให้คุณสามารถเริ่มรับผลตอบแทนจากการลงทุนได้รวดเร็วยิ่งขึ้น



การควบคุมกระบวนการในระดับสูงสุด

ความแม่นยำในระดับสูงและตัวเลือกการจัดวางมีดปลายแหลมที่หลากหลายในรูปแบบการใช้งานอัตโนมัติจะช่วยให้การจ่ายปริมาณวัตถุดิบถูกต้องในทุกๆ ครั้ง การควบคุมมีดปลายแหลมผ่าน IND500x ยังช่วยให้ระบบทำงานได้อย่างสมบูรณ์โดยใช้อุปกรณ์น้อยลงอีกด้วย



รับข้อมูลได้เพียงปลายนิ้วสัมผัส

คุณต้องการข้อมูลที่เข้าถึงได้ง่ายเกี่ยวกับกระบวนการของคุณเพื่อใช้ประกอบการตัดสินใจในเชิงรุก รับข้อมูลแบบเรียลไทม์อันมีค่าและนำไปดำเนินการได้จริงเพียงกดไม่กี่ปุ่มด้วย IND500x



การปฏิบัติงานอันง่ายดายและปลอดภัย การออกแบบหน้าจออย่างพิถีพิถัน

IND500x พิถีพิถันในการผสมผสานโครงสร้างที่ปลอดภัยจากภายในเข้ากับอินเทอร์เฟซที่ใช้งานง่าย และตัวเลือกการเชื่อมต่อที่ยืดหยุ่นเพื่อเร่งกระบวนการ เพิ่มความสามารถในการผลิต และปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์

อินเทอร์เฟซที่ใช้งานง่าย

จอแสดงผลแบบสีความละเอียดสูงที่เข้าใจง่าย
ช่วยลดความอ่อนล้าของผู้ปฏิบัติงานและลดเวลา
การฝึกอบรมที่จำเป็น





การเชื่อมต่อที่ยืดหยุ่น

เชื่อมต่อกับเครือข่ายระบบอัตโนมัติของคุณและผสานการทำงานเข้ากับระบบควบคุมต่างๆ เพื่อให้ตรงกับความต้องการของกระบวนการได้อย่างง่ายดาย



ความปลอดภัยอันเหนือชั้น

ปุ่มกดที่ป้องกัน ESD ช่วยยับยั้งการสะสมของไฟฟ้าสถิต เพื่อไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานถูกไฟฟ้าดูดระหว่างการทำความสะอาดและการปฏิบัติงาน



การรวบรวมข้อมูลแบบเบ็ดเสร็จ

ข้อมูลการชั่งน้ำหนักสามารถจัดเก็บไว้ในหน่วยความจำของ IND500x เพื่อความสามารถในการตรวจสอบย้อนกลับที่สมบูรณ์ อีกทั้งยังมีรายงานที่ปรับแต่งได้ซึ่งช่วยให้คุณพร้อมสำหรับการตรวจสอบ

“ IND500x พิสูจน์ในการผสมผสานโครงสร้างที่ปลอดภัยจากภายในเข้ากับอินเทอร์เน็ตที่ใช้งานง่าย และตัวเลือกการเชื่อมต่อ ”



ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลจำเพาะ: IND500x

ข้อมูลจำเพาะ		
ประเภทตัวเครื่องและขนาด	ตัวเครื่องแข็งแรง (สแตนเลส สตีลชนิด 304): 289 x 184 x 162 มิลลิเมตร (7.2 x 11.4 x 6.4 นิ้ว) VESA100	
ปุ่มกด	27 ปุ่ม, โอลิเวอร์เลย์โพลีเอสเตอร์ (PET) พร้อมเคลือบแข็ง, ป้องกันการถ่ายเทประจุไฟฟ้าสถิต, เหนือแสดงผลโพลีคาร์บอเนต (PC)	
จอแสดงผล	จอแสดงผลแบบสี TFT ขนาด 4.3 นิ้ว (480 x 272) พร้อมจอแสดงผลหน้าหนักสูง 20 มิลลิเมตร	
ความแม่นยำของนาฬิกา	< 1 วินาที / วัน (ไม่มีการเข้าถึงเซิร์ฟเวอร์เวลา) ที่อุณหภูมิห้องคงที่ 25°C	
น้ำหนักในการขนส่ง	4.0 กิโลกรัม / 8.8 ปอนด์ (น้ำหนักสุทธิ)	
การปกป้องสิ่งแวดล้อม	ตัวเครื่องป้องกันสภาพแวดล้อมที่รุนแรงโดยเป็นไปตามข้อกำหนด IP65	
ระบบการจ่ายไฟ	แหล่งจ่ายไฟ APS768x พร้อมเอาต์พุตที่ปลอดภัยจากภายใน	
ประเภทเครื่องซึ่งที่รองรับ	อินเทอร์เฟซเครื่องซึ่งหนึ่งเดียวสำหรับแท่นชั่งแอนะล็อกหรือดิจิทัล (SICSPro หรือ IDNet)	
อินเทอร์เฟซเครื่องซึ่งแบบแอนะล็อก	แรงดันไฟฟ้ากระตุ้นของโหลดเซลล์: 4.8 VDC ความไวขั้นต่ำ: ผ่านการรองรับ 0.3µV/e, โหลดเซลล์ 350 โห้หมสูงสุดสี่ตัว, 1-3 mV/V"	
อัตราการอัปเดตแบบอะนาล็อก/ดิจิทัล	ภายใน: อะนาล็อก: >366 เฮิร์ตซ์; IDNet: กำหนดโดยฐาน; SICSpro: 50 เฮิร์ตซ์ สำหรับฐานที่มีโหมดการตั้งค่าขั้นสูง; การเปรียบเทียบเป้าหมาย: สูงสุด 50 เฮิร์ตซ์	
หน้าจอลงค่าหน้าหนัก	แสดงผลความละเอียด 100,000 เคาน์สำหรับเครื่องซึ่งโหลดเซลล์แบบแอนะล็อก ความละเอียดในการแสดงผลสำหรับฐาน IDNet และ SICSpro จะกำหนดโดยฐานเฉพาะที่ใช้	
อินเทอร์เฟซมาตรฐาน	พอร์ตอนุกรม RS-232 (COM1) ที่ปลอดภัยภายในหนึ่งพอร์ต, 300 ถึง 115,200 บอด (ความยาวสายเคเบิลสูงสุด: 10 เมตร / 32.8 ฟุต) I/O แบบแยกพร้อม 3 อินพุตแบบแอคทีฟ และ 3 เอาต์พุตแบบพาสซีฟ	
อินเทอร์เฟซเสริม	อินเทอร์เฟซ I/O แบบแยกพร้อม 5 อินพุตและ 8 เอาต์พุตของพอร์ตอนุกรม RS-232 (COM6) ที่ปลอดภัยภายใน, 300 ถึง 115,200 บอด (ความยาวสายเคเบิลสูงสุด: 10 เมตร / 32.8 ฟุต) อินเทอร์เฟซ Analog Output 4-20mA ที่ปลอดภัยภายใน (ความยาวสายเคเบิลสูงสุด: 300 เมตร / 984.3 ฟุต) อินเทอร์เฟซแบบวงกระแสไฟแบบแอคทีฟแบบสองช่องสัญญาณที่ปลอดภัยภายในเพื่อสื่อสารกับ ACM200 หรือ ACM500 (ความยาวสายเคเบิลสูงสุด: 300 เมตร / 984.3 ฟุต) อินเทอร์เฟซไฟเบอร์อปติก (เพื่อสื่อสารกับ ACM500) (ความยาวสายเคเบิลสูงสุด: 300 เมตร / 984.3 ฟุต)	
อินเทอร์เฟซข้อมูลและ PLC	RS-232, RS-422/RS-485 ของ ACM200 ซึ่งอยู่ในพื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย อินเทอร์เน็ท TCP/IP, RS-232, RS-422/RS-485 และ PROFINET, Profibus DP, EtherNet/IP, Modbus TCP ของ ACM500 ซึ่งอยู่ในพื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย	
โปรโตคอล	Serial Input: คำสั่ง ASCII สำหรับ CTPZ (ล้าง, ทดน้ำหนัก, พิมพ์, ปรับเป็นศูนย์), SICS (คำสั่งระดับ 0 และระดับ 1 ส่วนใหญ่) และการเข้าถึงเซิร์ฟเวอร์ข้อมูลที่ใช้ร่วมกัน Serial Output: ต่อเนื่องหรือตามความต้องการด้วยแม่แบบพิมพ์ที่กำหนดค่าได้หรือโปรโตคอลโวลต์ SICS สูงสุด สิบลายการ, การพิมพ์รายงาน PROFINET: ใบรับรอง SAI™ (อินเทอร์เฟซระบบอัตโนมัติมาตรฐาน SAI) รูปแบบ 1, 2 และ 4-Block (แนะนำรูปแบบ 2), ใบรับรอง Z13186 Profibus DP และ EtherNet/IP: โปรโตคอลข้อมูลที่ใช้ร่วมกัน IND560 Modbus TCP: โปรโตคอลที่เข้ากันได้กับ IND560	
อัตราการอัปเดตของอินเทอร์เฟซและฟังก์ชัน	การแสดงผลหน้าหนัก: 25 เฮิร์ตซ์ I/O แบบแยกภายใน: 50 เฮิร์ตซ์ SICS ต่อเนื่อง (SIR): สูงสุด 20 เฮิร์ตซ์ แม่แบบต่อเนื่อง (Eprint): 20 เฮิร์ตซ์ แม่แบบต่อเนื่อง (อนุกรม): 18 เฮิร์ตซ์ (115.2 กิโลบอด), 14 เฮิร์ตซ์ (38.4 กิโลบอด)	ข้อมูลวงจร PLC: 25 เฮิร์ตซ์ I/O แบบแยกภายนอก (ARM100): 25 เฮิร์ตซ์ MT เอาต์พุตต่อเนื่อง: สูงสุด 20 เฮิร์ตซ์
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	-10°C ถึง 40°C (14° ถึง 104°F) ความชื้นสัมพัทธ์ 10% ถึง 95% ไม่ควบแน่น	
สภาพแวดล้อมในการเก็บรักษา	-20°C ถึง 60°C (-4° ถึง 140°F) ความชื้นสัมพัทธ์ 10% ถึง 95% ไม่ควบแน่น	
การรับรอง	การชั่งน้ำหนักและการวัดค่า สหรัฐอเมริกา: NTEP คลาส II 100,000d; คลาส III/III 10,000d แคนาดา: คลาส II 100,000d; คลาส III 10,000d; คลาส IIIHD, 10,000d ยุโรป: แผนกรองรับ OIML R76 คลาส II โดยพิจารณาจากแท่นชั่ง; คลาส II 100,000e, คลาส III 10,000e และ คลาส III 1,000e; MID R61 (เครื่องมือบรรจุด้วยกราวิเมตริกอัตโนมัติ); MID R51 (เครื่องตรวจสอบน้ำหนักบนสายพานอัตโนมัติ) สถานที่อันตราย ATEX, โซน 1 และ โซน 21, FM21ATEX0033X II 2 G Ex ib [op is Ga] IIC T4 Gb; II 2 D Ex ib tb [ib] [op is Da] IIIC T60°C Db; Tamb = -10°C ถึง +40°C IECEx, ระดับการปกป้องอุปกรณ์ Gb และ Db, IECEx FMG 21.0022X Ex ib [op is Ga] IIC T4 Gb; Ex ib tb [ib] [op is Da] IIIC T60°C Db; IP65; Tamb = -10°C ถึง +40°C FMus สำหรับสหรัฐอเมริกา, แบบที่ 1 และ โซน 1 และ โซน 21, FM21US0064X IS คลาส I, II, III, แบบที่ 1, กลุ่ม A, B, C, D, E, F, G ; T4; คลาส I, โซน 1, AEx ib [op is Ga] IIC T4 Gb; โซน 21, AEx ib [op is Da] IIIC T60°C Db; IP65; Tamb = -10°C ถึง +40°C cFM สำหรับแคนาดา, แบบที่ 1 และ โซน 1 และ โซน 21, FM21CA0040X IS คลาส I, II, III, แบบที่ 1, กลุ่ม A, B, C, D, E, F, G ; T4 Ex ib [op is Ga] IIC T4 Gb; Ex ib [op is Da] IIIC T60°C Db; IP65; Tamb = -10°C ถึง +40°C"	



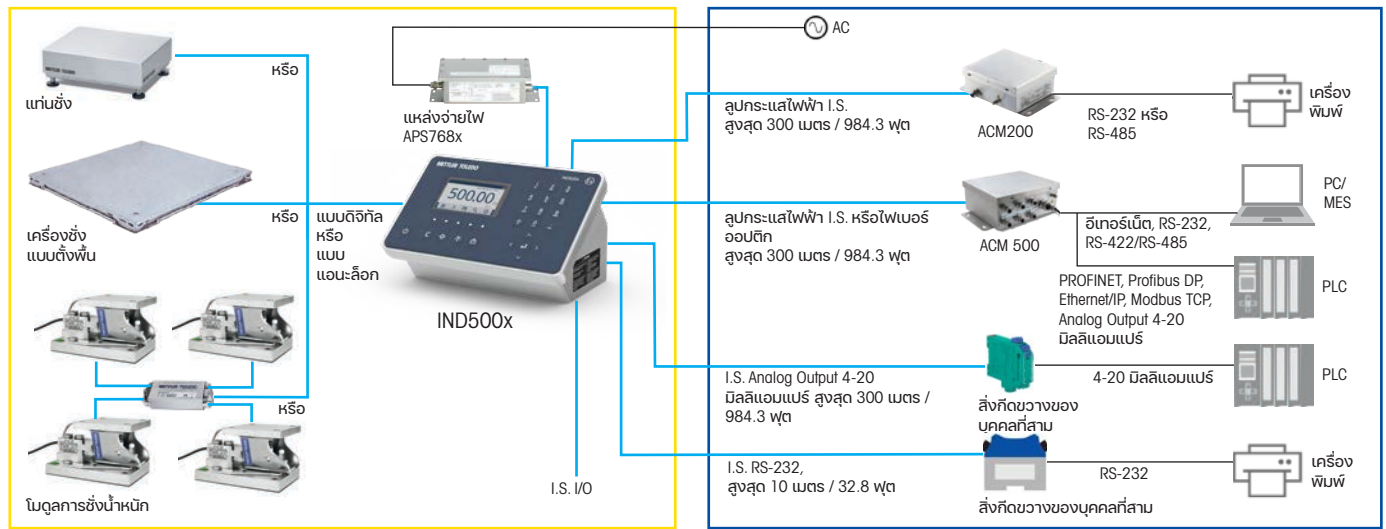
ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลจำเพาะ IND500x

พื้นที่อันตราย: โซน 1/21 และแบบที่ 1



พื้นที่ไม่อันตราย



I.S. ที่ปลอดภัยจากภายใน

แหล่งจ่ายไฟหน้าจอ (ในพื้นที่อันตราย)

AM	EU	AP	CN	รายละเอียด
22026723 (120 โวลต์)	22026727 (230 โวลต์)	22026727 (230 โวลต์)	72242546 (230 โวลต์)	แหล่งจ่ายไฟ APS768x



โมดูลการสื่อสาร (ในพื้นที่ไม่อันตราย)

AM	EU	AP	CN	รายละเอียด
72223667 (ปลั๊ก US)	22026695 (ปลั๊กที่กำหนดค่าแล้ว)	72215012 (ปลั๊ก US)	30366439 (ปลั๊ก CN)	ACM200-CL-RS232 กระแสไฟฟ้า AC
64061126 (ปลั๊ก US)	22026698 (ปลั๊กที่กำหนดค่าแล้ว)	72258999 (ปลั๊ก Schuko)	72248974 (ปลั๊ก CN)	ACM500-CL-Ethernet TCP/IP และ RS232 คู่
64061131 (ปลั๊ก US)	22026704 (ปลั๊กที่กำหนดค่าแล้ว)	30059638 (ปลั๊ก Schuko)	72252983 (ปลั๊ก CN)	ACM500-CL-Analog เอาต์พุต 4-20 มิลลิแอมป์
64061130 (ปลั๊ก US)	22026700 (ปลั๊กที่กำหนดค่าแล้ว)	30041346 (ปลั๊ก Schuko)	72244805 (ปลั๊ก CN)	ACM500-CL-Ethernet TCP/IP และ RS232-Profibus คู่
30838916 (ปลั๊ก US)	30792409 (ปลั๊กที่กำหนดค่าแล้ว)	30725978 (ปลั๊ก Schuko)	30725971 (ปลั๊ก CN)	ACM500-CL-Ethernet TCP/IP และ RS232-ProfNet คู่



โครงยึดหน้าจอ (ในพื้นที่อันตราย)

22020286	โครงยึด VESA100 สำหรับการติดตั้งคอนโซล
30353299	ชุดอะแดปเตอร์สำหรับติดตั้ง IND500x (100 มิลลิเมตร x 100 มิลลิเมตร) บนโครงยึด IND560x ที่มีอยู่ (120 มิลลิเมตร x 95 มิลลิเมตร)
71209353	โครงยึดติดตั้ง KOP ที่หนาสำหรับการติดตั้งยึดเข้ากับผนัง
22014833	โครงยึดติดตั้งกับผนังสำหรับการติดตั้งบนผนังที่ยืดหยุ่น (ไม่รวม VESA100 และต้องสั่งซื้อแยกต่างหาก)



ชุดปิดผนึกหน้าจอ

30674202	การปิดผนึกทางมาตรฐาน IND500x CN (จีน)
30674209	การปิดผนึกทางมาตรฐาน IND500x EN (ทั่วโลก ยกเว้นจีน)

สำรวจโซลูชันบริการของเรา

ออกแบบมาเพื่อให้เหมาะกับความต้องการของอุปกรณ์ของคุณ

บริการของ METTLER TOLEDO พร้อมมอบทรัพยากรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ความสามารถในการทำงาน และความสามารถในการผลิตของคุณ โดยเรามีแพ็คเกจบริการที่ตรงตามความต้องการใช้งานของคุณ ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ให้มากที่สุด และรักษาการลงทุนของคุณให้คุ้มค่าที่สุด



เริ่มต้นด้วยการติดตั้งระดับมืออาชีพ

บริการติดตั้งมาพร้อมการสนับสนุนสภาพการผลิตที่มีลักษณะเฉพาะตัวของคุณดังนี้

- การจัดทำเอกสาร IQ/OQ/PQ/MQ อย่างมืออาชีพ
- การสอบเทียบและการยืนยันเบื้องต้นตามวัตถุประสงค์การใช้งาน
- การติดตั้งในพื้นที่อันตราย



การสอบเทียบเพื่อคุณภาพและการปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ

Accuracy Calibration Certificate (ใบรับรองการสอบเทียบด้านความแม่นยำ หรือ ACC)

ระดับมืออาชีพอจะประเมินความไม่แน่นอนของการตรวจวัดที่ใช้ในทุกพิกัดน้ำหนัก ภาคผนวกที่เกี่ยวข้องจะแสดงรายละเอียดสถานะผ่าน/ไม่ผ่านอย่างชัดเจนสำหรับระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้เฉพาะที่มีการใช้งาน เช่น ตรงตามวัตถุประสงค์ (GWP®), OIML R76, NTEP HB44 หรือระเบียบข้อบังคับเพิ่มเติม



คงความแม่นยำตลอดอายุการใช้งาน

รับคำแนะนำจากมืออาชีพ (GWP® Verification™) รวมถึงแผนการทดสอบเป็นประจำที่ระบุปัจจัยที่สำคัญในการเพิ่มประสิทธิภาพและรับรองคุณภาพที่สำคัญ 4 ประการดังต่อไปนี้

- การทดสอบที่จะดำเนินการ
- ความถี่ในการทดสอบ
- น้ำหนักที่จะใช้
- ระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้ที่จะใช้



ขยายความคุ้มครองการรับประกันของคุณ

เพิ่มการคุ้มครองด้วยการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและการซ่อมบำรุงนาน 2 ปีเพื่อปกป้องอุปกรณ์ที่คุณซื้อ และเพิ่มความสามารถในการผลิตและการควบคุมงบประมาณในระดับสูงสุด



กำหนดเวลาในการบำรุงรักษา

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่สมบูรณ์มาพร้อมการตรวจสอบ การทดสอบการทำงาน และการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกกร่อนแบบเชิงรุก

การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์มีการประเมินสภาพอุปกรณ์ในปัจจุบันอย่างครบถ้วน พร้อมให้คำแนะนำในการบำรุงรักษาแบบมืออาชีพ

www.mt.com/IND500x

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

กลุ่มบริษัท METTLER TOLEDO

แผนกทางอุตสาหกรรม

ผู้ประสานงานในพื้นที่: www.mt.com/contacts

อาจมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิค

©02/2023 METTLER TOLEDO สงวนลิขสิทธิ์

หมายเลขเอกสาร 30594579 A

MarCom Industrial

