



Le tri automatique, la grande classe.

Contrôle de poids et tri pondéral à la chaîne. Pour les installations de convoyage à la réception ou à la sortie des marchandises et au sein de la production.

- Boîtier robuste et étanche, adapté à l'industrie, degré de protection IP68/IPX 9K
- Affichage BIG WEIGHT[®], grands chiffres pour la lecture à distance
- Membrane de clavier lisse et étanche – de grande longévité et facile à utiliser
- Code A...D pour l'identification claire des données de pesage
- Interfaces permettant le raccordement simple de systèmes externes
- Jusqu'à 3 balances – pour une précision de pesage toujours juste
- Justificatifs sans équivoque – catégoriques et clairs également avec code à barres
- Saisie rapide des données par lecteur de code à barres, clavier alphanumérique externe ou ordinateur central

CONTROL

A
Ident A

B
Ident B

C
Ident C

D
Ident D

La confiance grâce au contrôle

Le contrôle exact des quantités d'approvisionnement et d'expédition est la carte de visite de votre entreprise. Les tris précis optimisent votre production. Pour les deux applications, vous avez absolument besoin de données de pesage fiables. Les balances METTLER TOLEDO vous les fournissent, dans toute plage de précision et pour chaque quantité. Avec une gamme sur mesure, s'étendant des balances de précision industrielles dotées d'une résolution interne de 3,2 millions de points jusqu'aux balances analogiques à jauges de contrainte d'un coût peu élevé, du milligramme jusqu'à plusieurs tonnes. Interconnectées au terminal ID7 doté du logiciel ID7-Control²⁰⁰⁰, elles optimisent également les flux de marchandises de votre production.



Le contrôle et le tri donnent avec l'ID7-Control une transparence profitable à vos processus de production et de livraison et assurent leur traçabilité à tout moment.



Caractéristiques techniques ID7-Control²⁰⁰⁰

Applications ID7-Control²⁰⁰⁰

Contrôle Tri Pour chaque tâche, l'objectif est atteint avec l'application appropriée.

Pesage

Totalisation vers un poids cible

Mode de fonctionnement ID7-Control²⁰⁰⁰

Automatique Quel que soit votre choix, automatique avec bande transporteuse, chargement

Semi-automatique manuel des produits ou pilotage à distance avec votre système informatique maître.

Déporté L'ID7-Control²⁰⁰⁰ accepte toutes les situations.

Contrôle

Contrôle du produit à peser d'après la valeur de consigne et des tolérances à définir librement

L'entrée de la valeur de consigne et des tolérances s'effectue dans l'unité de poids actuellement utilisée. Les tolérances n'ont pas besoin d'être symétriques.

Répartition dans trois catégories

Un message s'affiche en fonction de la valeur de poids déterminée:

- POIDS TROP FAIBLE
- DANS LES TOLERANCES
- POIDS TROP ELEVE

Ces catégories de poids peuvent également être couplées avec des sorties de signaux et p. ex. être utilisées pour le tri automatique de pièces défectueuses.

Mémoire de valeur de consigne

Mémoire de valeurs de consigne, protégée contre les coupures secteur et simple à interroger pour 999 produits à peser fréquemment utilisés.

Fonction statistique

Informations statistiques claires sur le processus de production avec:

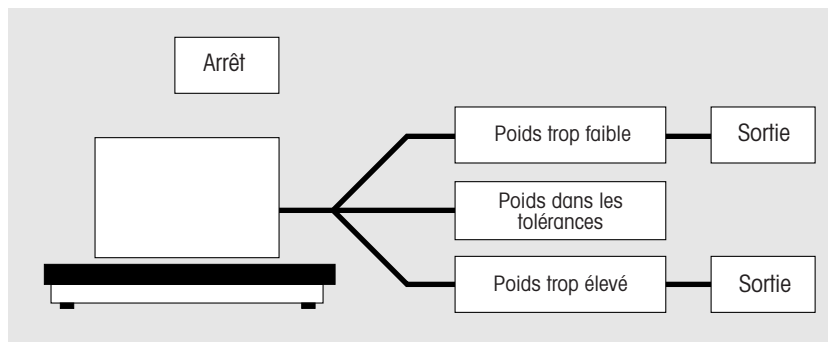
- Valeur moyenne X
- Valeur moyenne «produit bon» X
- Ecart type S
- Ecart type «produit bon» S
- Valeur minimale X_MIN
- Valeur maximale X_MAX
- Part des catégories en %

Touches de fonction «Contrôle»

LIMITE Entrée des valeurs de consigne et des paramètres de pesage

TOTAL Affichage et impression du total

PIECES Réglage d'une valeur pour le compteur de pesées



Jean-Luc Baconnet
- vente en gros -

Date 28.05.98
Heure 04.40.28

Article No. Cornflakes 455.32

| | | |
|-----|----------|----|
| NET | 2.495 kg | 1 |
| n | | |
| NET | 2.495 kg | 2 |
| n | | |
| NET | 2.497 kg | 3 |
| n | | |
| NET | 2.502 kg | 4 |
| n | | |
| NET | 2.493 kg | 5 |
| n | | |
| NET | 2.497 kg | 6 |
| n | | |
| NET | 2.507 kg | 32 |
| n | | |
| NET | 2.505 kg | 33 |
| n | | |

TOTAL 82.440 kg

BON 64.952 kg
TROP ELEV 7.521 kg
TROP FAIB 9.967 kg

| | |
|-------------|---------|
| n TOTAL | 33 |
| n TOTAL | 100.0 % |
| n BON | 26 |
| n BON | 78.8 % |
| n TROP ELEV | 3 |
| n TROP ELEV | 9.1 % |
| n TROP FAIB | 4 |
| n TROP FAIB | 12.1 % |

| | |
|---------|-----------|
| X_BON | 2.498 kg |
| X_TOTAL | 2.498 kg |
| S_BON | 0.0034 kg |
| S_TOTAL | 0.0046 kg |
| HAX | 2.507 kg |
| HIN | 2.490 kg |

Date 28.05.98
Heure 04.42.29

Illustration: ticket imprimé, à l'échelle 1:1

Tri

Répartition des produits à peser dans jusqu'à huit catégories de poids à définir librement

L'entrée de la valeur de consigne et des tolérances s'effectue dans l'unité de poids actuellement utilisée. Les tolérances n'ont pas besoin d'être symétriques.

Répartition dans huit catégories

Le message qui s'affiche dépend de la valeur de poids déterminée:

- INFERIEURE A LIMITE 1
- CATEGORIE 2 ... CATEGORIE 7
- SUPERIEURE A LIMITE 7

Les catégories de poids peuvent également être couplées avec des sorties de signaux et p. ex. être utilisées pour le tri automatique.

Mémoire de valeur de consigne

Mémoire de valeurs de consigne, protégé contre les coupures secteur et simple à interroger pour 249 produits à peser fréquemment utilisés.

Fonctions statistiques

Informations statistiques claires sur le processus de production avec:

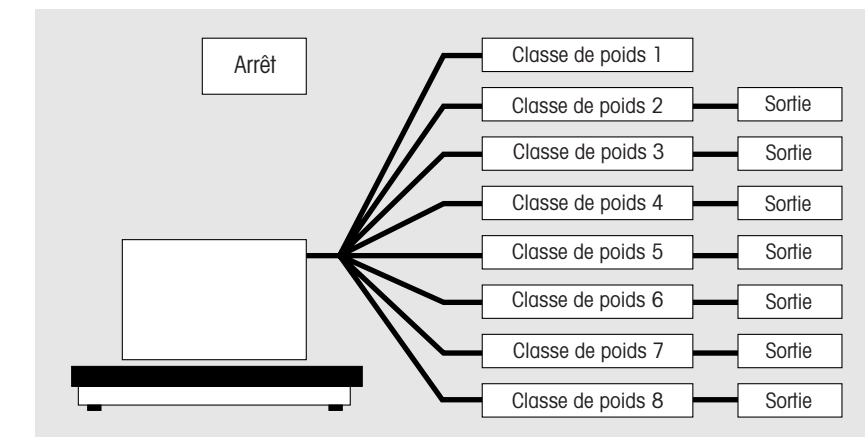
- Valeur moyenne X
- Ecart type S
- Valeur minimale X_MIN
- Valeur maximale X_MAX
- Part des catégories en %

Touches de fonction «Tri»

LIMITE Entrée des valeurs de consigne et des paramètres de pesage

TOTAL Affichage et impression du total

PIECES Réglage d'une valeur pour le compteur de pesés



Rangée 5

Article No. 5656456.45TR

Date 28.05.98
Heure 05.45.30

| | |
|----------|----------|
| Limite 1 | 0.985 kg |
| Limite 2 | 0.990 kg |
| n | 0.995 kg |
| n | 1.000 kg |
| NET | 1.005 kg |
| n | 1.010 kg |
| NET | 0.999 kg |
| n | 4 |
| NET | 0.999 kg |
| n | 5 |
| n | 0.999 kg |
| n | 6 |
| NET | n |

```
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
#Net 25.965 kg
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
# C1 0.983 kg
# C2 3.952 kg
# C3 0.990 kg
# C4 7.988 kg
# C5 8.006 kg
# C6 2.017 kg
# C7 1.010 kg
# C8 1.019 kg
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
```

| | |
|------|--------|
| n | 26 |
| n C1 | 1 |
| n C1 | 3.8 % |
| n C2 | 4 |
| n C2 | 15.4 % |
| n C3 | 1 |
| n C3 | 3.8 % |
| n C4 | 8 |
| n C4 | 30.8 % |
| n C5 | 8 |
| n C5 | 30.8 % |
| n C6 | 2 |
| n C6 | 7.7 % |
| n C7 | 1 |
| n C7 | 3.8 % |
| n C8 | 1 |
| n C8 | 3.8 % |
| n C8 | 3.8 % |

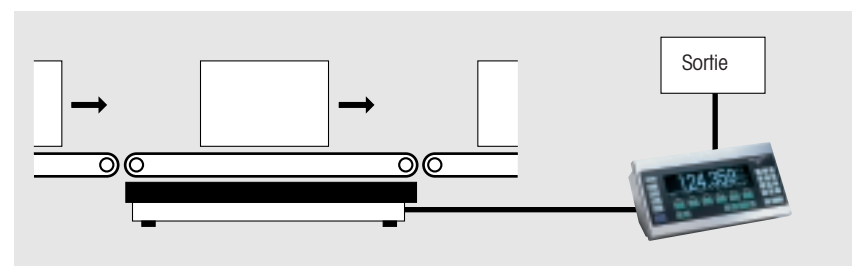
Date 28.05.98
Heure 05.47.11

Caractéristiques techniques ID7-Control²⁰⁰⁰

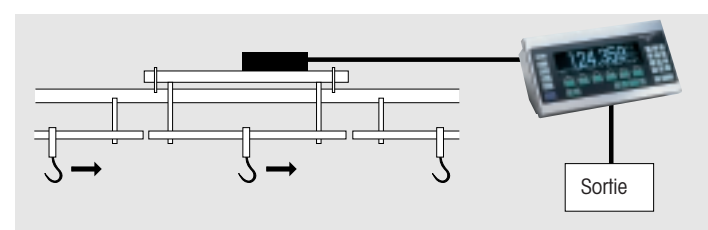
Pesage

Pesage automatique ou semi-automatique avec impression du résultat de pesage réglementaire et transfert de données à un système informatique externe

- Dans le cas d'un pesage automatique, le transport du produit à peser s'effectue à l'aide de dispositifs de convoyage raccordés.
- Dès que la balance est chargée, le cycle de pesage commence. Lorsque la balance s'est stabilisée, la valeur de poids est automatiquement imprimée et envoyée via l'interface.
- Le cycle de pesage est terminé dès que la balance détecte un déchargement complet. Des pesées doubles sont ainsi évitées.
- Si lors du transport du produit à peser sur la balance, aucune valeur de poids stable n'est reconnue, le dispositif de convoyage s'arrête jusqu'à ce qu'une valeur de poids valable soit détectée. De cette manière, aucun produit non pesé ne quitte la balance.



- Dans le cas du pesage semi-automatique, le chargement et le déchargement de la balance sont manuels, p. ex. via un système aérien. Pour garantir des quantités entrantes et sortantes correctes, les passages sont, si voulu, équipés de dispositifs d'arrêt, raccordés à l'ID7-Control²⁰⁰⁰. Le produit à peser ne peut pas quitter la balance sans saisie du poids et enregistrement. L'impression du poids est déclenchée au choix, via le clavier de l'ID7, une instruction d'interface ou un bouton-poussoir externe. La pesée ainsi que la commande des dispositifs d'arrêt sont ici aussi pilotées par les trois points «Chargement», «Valeur de mesure stable avec saisie» et «Déchargement».



Totalisation des résultats individuels

Si l'option TOTALISATION AUTO est activée, chaque valeur de poids imprimée est rajoutée à un total. Ce total peut être appelé et imprimé.

Compteur de pesées

Chaque élément pesé est compté par un compteur de pesées. Par entrée de la valeur initiale et de la valeur finale, il est possible de prédéfinir le nombre de pesées. Lorsque la valeur finale est atteinte, le processus de pesage est stoppé et un message correspondant s'affiche.

Touches de fonction Pesage

| | |
|------------|--|
| LIMITE | Temps de chargement, temps limite et durée de stabilité pour la saisie du poids (uniquement en mode AUTOMATIQUE) |
| TOTAL | Affichage et impression du total |
| PCS | Réglage d'une valeur pour le compteur |
| ANNULATION | Annulation du poids actuel sur la plate-forme |
| MANU | Entrée manuelle de la valeur de poids (uniquement en mode SEMI-AUTOMATIQUE) |
| PLUS | Rajout du poids dans le total (uniquement en mode SEMI-AUTOMATIQUE) |

Totalisation vers un poids cible

Totalisation de marchandises à la pièce jusqu'à un poids cible prédéfini avec saisie du nombre de pièces

L'entrée de la valeur de consigne et des tolérances s'effectue dans l'unité de poids actuellement utilisée. Les tolérances n'ont pas besoin d'être symétriques.

Pesage automatique ou manuel

- Sur l'écran apparaît au choix un DeltaTrac ou le Delta pour le total cible en texte clair.
- Lorsque le total cible est atteint, l'installation s'arrête automatiquement et un message correspondant s'affiche.
- Lorsque le total cible est dépassé, l'installation s'arrête automatiquement et un message correspondant s'affiche. Pour terminer l'opération, le poids posé peut être corrigé manuellement ou être imposé à l'aide de la touche FERMETURE.
- En cas de manque de produit, la clôture de l'opération peut être imposée à l'aide de la touche FERMETURE.
- Lorsqu'un seuil d'alerte choisi est atteint, une sortie correspondante est commutée. Réglage d'origine: 90% du total cible. Les états «seuil d'alerte atteint» et «total cible atteint» peuvent également être couplés avec des sorties numériques.

Mémoire de valeur de consigne

Mémoire de valeur de consigne protégée contre les coupures secteur et simple à interroger pour jusqu'à 999 produits fréquemment utilisés.

Impression

Informations claires sur le processus de production avec:

- Au choix avec ou sans poids individuels
- Poids unitaire moyen
- Nombre de poids individuels pesés
- Message «forced» pour clôture forcée d'une opération

Touches de fonction «Totalisation vers un poids cible»

| | |
|-----------|--|
| LIMITE | Entrée des valeurs de consigne et des paramètres de pesage |
| TOTAL | Affichage et impression du total |
| DEPART | Démarrage de la série de pesées |
| ARRET | Arrêt de la série de pesées |
| FERMETURE | Clôture de la série de pesées |

Pesage intégré, convoyage automatique.



Les balances et cellules de pesage METTLER TOLEDO, intégrées dans vos installations de convoyage, déterminent avec précision et fiabilité les données et paramètres requis par le module d'application ID7-Control²⁰⁰⁰. D'une grande efficacité, ce module commande et améliore considérablement les performances de votre installation, quelle que soit l'application utilisée: contrôle de poids ou tri pondéral, en mode semi-automatique ou automatique.

METTLER TOLEDO