

# IND690count

## Applikations-Software

Schnelle, verlässliche System-Daten für die einfache Fakturierung und genaue Lagerbestandsführung steigern Sie die standardmäßig hohe Leistung des Industrie-Terminals IND690 im Bereich «Stückzählen» mit diesem anwenderorientierten Software-Pac.



**Stückzählen mit System.  
Damit kommen Sie auf Ihre Rechnung.**

**METTLER TOLEDO**

# Mit Sicherheit genaue Zahlen.

**Effiziente Stückzahlen in der Industrie an den Standorten: Wareneingang, Produktion, Lagerbereich und Warenausgang**

Artikel-Nr.

Auftrags-Nr.

Code-Nr.

Dokument-Nr.

Ident E

Ident F

- Robustes, industriegerechtes Gehäuse nach Schutzart IP69K
- BIG WEIGHT®-Display – große Zahlen für die Ablesung aus Distanz
- Glatte und dichte Tastaturfolie – langlebig und einfach zu bedienen
- Code A...F für die klare Identifikation der Zählteile
- Interfaces sorgen für den einfachen Anschluss externer Systeme

**Wirtschaftlich und sicher arbeiten, mit dem IND690count**

Ob manuell oder automatisch zählen – das IND690 und seine Zählsoftware IND690count sorgen immer für die richtigen Daten.

Leicht integrierbar in jede Zählapplikation optimieren Wägelösungen von METTLER TOLEDO Ihre Produktions- und Logistikabläufe. Sie liefern transparente, genaue Daten, die sich in übergeordnete EDV-Systeme einbinden lassen und somit für betriebswirtschaftlichen Nutzen sorgen.



BIG WEIGHT® ist eine eingetragene Marke der Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH. Deutsches Patent 197 32 659. Europäisches Patent 0 895 071.

**Hoffmann & Krippner**  
Dortmunder Allee 162

.....  
Datum 05.03.05  
Uhrzeit 16.10.01

ARTIKEL NR. 1324-7312  
AUFTRAGS NR. APT 09231-158.261

-----  
CODE-NR. Lot 4311.7 / A  
DOKUMENT NR. Panalpina 3078/54 MT

**Stück 14989 Stk**

NETTO 323.2 kg  
TARA 19.6 kg

-----

1 3 2 4 - 7 3 1 2  
3 2 3 . 2 K G  
1 4 9 8 9 S T K

Abbildung Ausdruck-Streifen im Maßstab 1 : 1





Stückzählen beim **Wareneingang** verhindert Produktionsstops wegen fehlender Teile. Beim **Warenausgang** garantieren genaue Stückzahlen zufriedene Kunden.

### Richtig zählen in jeder Gewichtsklasse

Ob kleinste, leichte Teile oder große, schwere Stücke in unterschiedlichen Quantitäten – gefragt sind zuverlässig genaueste Stückzahlen. Waagen von METTLER TOLEDO liefern diese für jedes Teil, in jeder Genauigkeit und für jede Menge.

Das IND690count überwacht mit seinen zahlreichen Funktionen, u.a. das Mindestreferenzgewicht mittels automatischer Referenzoptimierung und führt die Statistik.

### Bis zu 4 unterschiedliche Waagen anschließbar

Mit welchen Waagentypen Sie auch arbeiten, die vielseitigen Datenschnittstellen des IND690 erlauben die Inbetriebnahme von bis zu 4 unterschiedlichen Waagen aus dem Labor- oder Industriesortiment.

### Schnelle, fehlerfreie Dateneingabe

Über Barcodeleser, externe Alphatastatur oder online, z.B. vom Lagerrechner aus, können Daten schnell und sicher erfasst werden.

### Summieren

Mit der «Summieren»-Funktion des IND690count können Gewichtswerte und Stückzahlen aus mehreren Behältern mit Postenzähler aufsummiert werden.

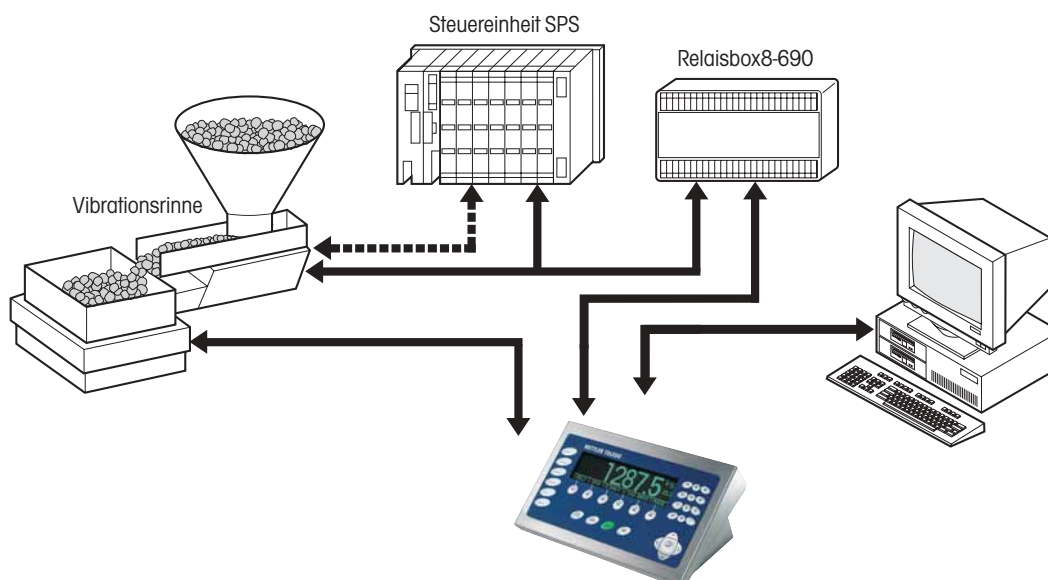


Stückzählssysteme von METTLER TOLEDO überwachen die **Produktion** und protokollieren die Resultate über Drucker oder im EDV-System.



Laufend aktualisierte Bestandszahlen im Lager beschränken den Lagerplatz auf ein Minimum und signalisieren zuverlässig Mindestmengen für eine schnelle Reaktion.

### Systembeispiel für automatisches Stückdosieren





**Funktionstasten**

REF	Zählstart mit Standard-Referenzstückzahl mit nur 1 Taste
REF N	Zählstart mit variabler Referenzstückzahl
REF G	Zählstart mit Eingabe des Stückgewichts
PLUS	Summieren
SUMME	Summe anzeigen Umschalten zwischen aktueller Stückzahl und Summe ermöglicht einfaches Aufteilen der Zählmenge in mehrere Behälter

**Allgemeine Funktionen**

Info Funktion	Einfache Rückrufmöglichkeit für: Mittleres Stückgewicht, aktuelle Referenzstückzahl, Standard-Referenzstückzahl, Inhalt der Festwertspeicher, Summe Netto, Summe Stückzahl, Postenzähler, Dosierparameter
Steuersignale	Über Interface 4 I/O-690 und Relaisbox4-690 bzw. RS485/422-690 und Relaisbox8-690 (Zubehör), solange Stück-Dosieren nicht aktiv ist: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Signalausgänge: DeltaTrac-Zustand (zu wenig/gut/zu viel), Waagenstillstand</li> <li>• Signaleingänge: Taste ON/OFF, Nullstellen, Tarieren, Enter</li> <li>• 8 unabhängige, frei definierbare Schaltepunkte (nicht für die Anwendung Stückdosieren)</li> </ul>

**Neutrales Messen**

Anwendung	Zur einfachen Bestimmung von gewichtsabhängigen Größen, z.B. Längen, Flächen, Volumen
Format	Ergebnis kann mit 0...3 Nachkommastellen angezeigt werden
Einheit	Ergebnis kann mit beliebigem, 10-stelligem Text ausgedruckt werden

**Stückzählen**

Stückzahlberechnung	Kontinuierliche Berechnung aus Stückgewicht und aktuellem Nettogewicht
Stückzahlanzeige	BIG WEIGHT®-Display mit 18 mm Ziffernhöhe, 7 Stellen mit Anzeige der Einheiten Stk oder Pcs, mit Tausender-Trennung
Zählstart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Durch 1-Tasten-Bedienung mit Standard-Referenzstückzahl</li> <li>• Durch Eingabe der variablen Referenzstückzahl (1...9999 Stück)</li> <li>• Durch Eingabe des bekannten Stückgewichts in verschiedenen Gewichtseinheiten über Tastatur, Festwertspeicher oder Interface (z.B. PC, Barcodeleser)</li> </ul>
Stückgewicht-Festwertspeicher	999 Festwertspeicher für oft verwendete Zählteile, je mit Stückgewicht und 20-stelliger Artikelbezeichnung, netzausfallsicher gespeichert und schnell abrufbar

**Zählgenauigkeit**

Mindestreferenz-Überwachung	Abhängig von angeschlossener Waage, Mindestreferenzgewicht pro Waage wählbar
ADD-Funktion	Automatische Berechnung und Anzeige der Stückzahl, um das Mindestreferenzgewicht zu erreichen. Abschaltbar
Warnhinweis	Kennzeichnung der Stückzahl, wenn Zählvorgang unterhalb des Mindestreferenzgewichts gestartet wurde
Referenz-optimierung	Automatische Funktion zur Verbesserung der Zählgenauigkeit
Statistikfunktion	Betriebsart zur automatischen Berechnung von Mittelwert und Standardabweichung einzelner Zählteile
Mehrwaagensysteme (Zubehör)	Bis zu 4 Waagen anschließbar. Höchste und gleichzeitig wirtschaftlichste Zählgenauigkeit erhalten Sie mit der optimalen Referenzwaage aus dem ganzen METTLER TOLEDO Waagen-Sortiment

**Stückdosieren**

Dosierfunktion	Automatisches Abfüllen von Massenzählteilen auf Sollstückzahl mit über Grob- und Feinstrom geregeltem Materialfluss für optimale Dosiergenauigkeit
Dosierart	Ein- oder Herauswägen
Dosierparameter	Eingabe wahlweise bedienergeführt über Tastatur, Abruf aus einem der 25 Festwertspeicher oder über Interface
Lernmode	Automatische Ermittlung der Dosierparameter für Grob- und Feinstrom
Tarafunktion	Automatische Tariierung zu Beginn des Dosiervorganges, auch abschaltbar
Soll-Festwertspeicher	25 Festwertspeicher für oft abzufüllende Zählteile. Inhalte pro Speicher: Stückgewicht, Artikelbezeichnung, Sollstückzahl, Limit 1, Limit 2, Toleranz + und Toleranz -
Dosieranzeige	Während des Dosiervorganges kontinuierliche Anzeige von Ist-Stückzahl und Dosierstatus (Grob-/Feinstrom)
Toleranzkontrolle	Soll-/Ist-Vergleich mit Toleranz + und Toleranz -. Manuelles oder automatisches, gepulstes Nachdosieren
Nachstromkorrektur	Zur Optimierung der Abfüllgenauigkeit, mit variablem Korrekturfaktor
Steuersignale	Über Interface RS485/422-690 und Relaisbox8-690 (Zubehör) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Signalausgänge: Ansteuerung der Dosierorgane (Grob-/Feinstrom), Ausgabe der Toleranzkontrolle (zu wenig/gut/zu viel), allgemeine Ausgänge (Ein/Aus, Bereit, Dosierende)</li> <li>• Signaleingänge: Start/Stop/Quit für Dosiervorgang und Tariieren</li> </ul>

**Summierfunktionen**

Im Wägebetrieb	Summe Brutto, Summe Netto und Summe Tara
Beim Stückzählen	Summe Brutto, Summe Netto, Summe Tara und Summe Stückzahl
Beim Stückdosieren	Automatische Summierung von Brutto, Netto, Tara und Stückzahl
Summenspeicher	Gewichtswerte 7 Stellen, Stückzahl 8 Stellen
Postenzähler	Bis 9999, Start- und Endwert frei wählbar
Summenbehandlung	Automatisches Löschen beim Zählstart, abschaltbar